

NAVODILA ZA APARAT ZA ŠTETJE KOVANCEV TIP CCE 400

Oznaka	Opis
1	Lijak za kovance
2	Panel
3	Ekran
4	Škatle za kovance
REPORT	S pritiskom na gumb pridete v meni za poročilo, ki se z večkratnim pritiskom na gumb za poročilo spreminja iz vrednosti v vrednost.
+ / -	Z gumboma “+” in “-” lahko nastavite zeleno vrednost serije za vsako vrsto kovancev v nastavitvenem meniju.
BAT	S serijskim gumbom lahko eno za drugo prikličete vnaprej programirane serijske vrednosti.
SET	S pritiskom na tipko “SET” pridete v nastavitveni meni za nastavev in prilagajanje šaržnih vrednosti.
C	S pritiskom na tipko “C” izbrišete rezultat štetja.
START STOP	S tem gumbom lahko začnete postopek štetja in ga tudi ročno ustavite.



Zagon CCE 400

Pri zagonu in uporabi stroja upoštevajte naslednja navodila, da dobite optimalen rezultat štetja.

- ⌚ Napajalni vtič priključite v vtičnico.
- ⌚ Vključite stroj.
- ⌚ Nalijte kovance v lijak in pazite, da ni napolnjen višje od roba stroja. Ko raven kovancev pade, lahko dodate več kovancev.

Opomba: Da preprečite napačno štetje in poškodbe stroja, upoštevajte naslednja navodila:

1. Ne prenapolnite lijaka za kovance
2. Ne dovolite, da bi tuji deli (npr. preostali zvitki kovancev, sponke za papir itd.) prišli v napravo.
1. Ne štejte tujih valut. Zaradi različnih velikosti ali oblik lahko poškodujejo stroj in popačijo rezultat štetja.

Upravljanje napak in vzdrževanje

CCE 400 je opremljen z občutljivimi senzorji za štetje kovancev. Te senzorje in tudi transportni sistem kovancev je treba redno čistiti, da preprečite poškodbe ali okvare (npr. nepravilno štetje). Prosimo, bodite še posebej pozorni na spodnja navodila za čiščenje stroja, da izključite napake, ki jih povzročajo onesnaženi senzorji, in dosežete optimalne rezultate pri štetju kovancev. Sporočilo o napaki med postopkom štetja

Sporočilo o napaki - Vzrok napake - Rešitev

CE - Zastoj iz kovancev

- ⌚ Izklopite stroj in izvlecite vtič iz vtičnice.
- ⌚ Odstranite vse kovance iz lijaka.
- ⌚ Odstranite stranske vijake stroja in previdno povlecite pokrov stroja navzgor.
- ⌚ Odstranite kovance in privijte stroj nazaj.
- ⌚ Če se napaka ponavlja, lahko kontaminacija v napravi povzroči zastoj kovancev. Prosim, da stroj temeljito očistite.

E1 – E8 -Napaka senzorja

- ⌚ Izklopite stroj in izvlecite vtič iz vtičnice.
- ⌚ Odstranite vse kovance iz lijaka.
- ⌚ Odstranite stranske vijake stroja in previdno povlecite pokrov stroja navzgor.
- ⌚ Z mehko krpo očistite senzorje v režah za kovance in tudi v predelu vrtljive plošče.
- ⌚ Če s tem ne odpravite napake, se obrnite na našo servisno službo.

E9/ES- Napaka senzorja/motorja

Prišlo je do mehanske okvare, pošljite stroj v popravilo.

E.A - Napaka senzorja

- ⌚ Izklopite stroj in izvlecite vtič iz vtičnice.
- ⌚ Odstranite vse kovance iz lijaka.
- ⌚ Odstranite stranske vijake stroja in previdno povlecite pokrov stroja navzgor.
- ⌚ Senzor na levem robu tekoče plošče previdno očistite z mehko krpo.
- ⌚ Če s tem ne odpravite napake, se obrnite na našo servisno službo.

Prosim, da shranite račun kot dokazilo o garanciji. Tipske nalepke na zadnji ali spodnji strani stroja s serijsko številko ne smete odstraniti, prelepiti, poškodovati ali kakor koli drugače spreminjati, sicer tvegate izgubo garancije.

Tehnična specifikacija:

Hitrost: 216 kovancev/minuto

Napajalni priključek: AC 230 V / 50 Hz

Poraba energije: max 45W

Delovna temperatura: 0°C – 40°C

Vlažnost: 30 – 80%

Dimenzije: 355 x 330 x 266 mm

Teža: 4,5 kg

Kapaciteta lijaka: 300-500 kovancev

Kapaciteta škatle za kovance: 80–150 kovancev